

SIZOL AQ

افزودنی آهار جهت اصلاح نشاسته معمولی و جایگزینی نرمکن و بیندر

توضیحات

Sizol AQ نسل جدیدی از ترکیبات نشاسته اصلاح شده شیمیایی بوده که به منظور جایگزینی بخشی از مواد افزودنی مورد استفاده در آهار نخهای ریسیده شده طراحی شده است. این محصول چسبندگی فوق العاده ای به الیاف پلی استر، پنبه و ویسکوز دارد. این قدرت چسبندگی توسط کمتر از ۰/۵ درصد پلیمر مصنوعی حاصل شده است، عاملی که باعث گردیده این ماده به طور زیستی تجزیه شود.

Sizol AQ پیوند بهتر، لغزندگی، انعطاف پذیری و ثبات سایشی فوق العاده ای ارائه می دهد که آن را به عنوان یک افزودنی تک جزئی ایده آل برای آهار نخهای ریسیده به منظور جایگزینی بیندر و روان کننده ها معرفی می نماید.

Sizol AQ مخصوصاً جهت بافت پارچه های سبک وزن و متوسط روی انواع مختلف ماشین های بافندگی با سرعت بالا به دلایل زیر طراحی شده است :

- ویسکوزیته پایین با مقدار ماده جامد بالاتر
- فیلمی بسیار انعطاف پذیر روی نخ
- مقاومت سایشی فوق العاده
- خمش پذیری بسیار خوب منجر به کاهش ازدیاد طول تا پارگی

مشخصات

شکل ظاهری : پودر سفید روشن

در صد مواد جامد : % ۹۳ + ۲

ویسکوزیته در غلظت : ۲۱ تا ۲۷ ثانیه (Zhan cup no.:4)

۱۴% و ۹۰°C

کاربرد

- این محصول یک افزودنی تک جزئی ایده آل بجای دیگر افزودنی ها به منظور کاهش هزینه ها می باشد. درصد ماده جامد نهایی را با نشاسته خام یا اصلاح نشده تنظیم کنید.
- برای نخهای پنبه ای، استفاده از **Zydex 2300** (برای کنترل پرزدهی) به میزان ۱ تا ۲ درصد وزن کل نشاسته و **Sizol AQ** پیشنهاد می شود.
- برای نخهای پنبه / پلی استر، استفاده از **Zydex 2400** تا ۵ درصد و **Zydex 2300** به میزان ۱ تا ۲ درصد وزن نشاسته و **Sizol AQ** جهت کنترل پرزدهی و پیوند بهتر پیشنهاد می شود.

نمره نخ / تعداد پیک بافندگی	نسبت ترکیب (نشاسته : Sizol AQ)
نمره نخ ضخیم و پیک کم	۲۰ : ۸۰
نمره نخ ضخیم یا متوسط و پیک زیاد	۳۰ : ۷۰
نمره نخ متوسط و پیک زیاد	۴۰ : ۶۰

توجه: از **Zydex 2300** و **Zydex 2400** به میزان مورد نیاز استفاده نمایید.

راهنمای تهیه محلول

- ویژگی محصول: **Sizol AQ** محصولی فاقد گرد بوده و از خواص ترکندگی بسیار خوبی برخوردار است.
- ویژگی دستگاه: استفاده از هر نوع دستگاه پخت استاندارد (باز / بسته) بلامانع می باشد.
- دستورالعمل تهیه محلول:
 - تمامی آب موجود در نسخه را بردارید.
 - **Sizol AQ** و نشاسته را حین همزدن اضافه نمایید. سپس بقیه افزودنی ها را اضافه کنید.
 - بعد از ۵ الی ۱۰ دقیقه شروع به حرارت دادن کرده و دما را تا نزدیک 95°C - 90°C در مخازن باز و 120°C با فشار **psi 30-35** برسانید
 - دمای فوق را به مدت ۴۵ تا ۶۰ دقیقه در مخازن باز و ۳۰ دقیقه در مخازن بسته ثابت نگه دارید.

محلول آهار پخته شده باید در حرارت ۸۵ تا ۹۰ درجه سانتیگراد و در مخزن ذخیره با حرارت غیر مستقیم نگهداری شود. غلظت می بایست در طول فرآیند بوسیله رفراکتومتر به همراه کنترل ویسکوزیته، تحت نظر باشد تا درصد غلظت و ویسکوزیته در دمای داده شده ثابت بماند.

دستورالعمل آهار زدایی

آهار زدایی این ترکیب نسبتاً راحت است. می توان از روش آنزیم استاندارد برای پاکسازی کامل آن استفاده نمود. می توان از **Zycowet** به عنوان یک نفوذ دهنده و تعلیق کننده به همراه یک آنزیم معمولی جهت آهار زدایی کامل استفاده نمود.

محصولات مکمل

- Zydex 2300**: محلول بیندر پلیمر اکریلیک جهت نخهای ریسیده
- Zydex 2400**: بیندر محلول بر پایه رزین پلی استر جهت نخهای ریسیده

نگهداری

- از نگهداری بسته های **Sizol AQ** در دمای بیشتر از ۵۰ درجه و یا در زیر نور مستقیم آفتاب اجتناب ورزید.
- ماندگاری **Sizol AQ** در صورتی که در دمای اتاق و در سایه نگهداری شود ۱۲ ماه می باشد.